

# NICRO 860 Plus

PROFESIONÁLNÍ ŘEZNÝ A VRTACÍ OLEJ

## 1. Produkt

Specialita švýcarské společnosti, která je výsledkem nejnovějších výzkumů v oblasti vývoje řezných a vrtacích olejů.

Dokonalý pomocník pro opracování všech typů kovů a slitin různých kovů, včetně těžkoobrobitelných kovů – kovů měkkých až velmi měkkých nebo kovů tvrdých až extrémně tvrdých.

## 2. Vlastnosti

- vytváří mezi vlastním obrobkem a řeznými nástroji vysoce odolný mazací film, který dokonale přilne k řezné hraně nástroje - nože, závitníku, vrtáku
- vyznačuje se extrémní odolností i při teplotách **nad + 300 °C** a zároveň prokazuje dokonalé mazací vlastnosti
- svým složením, výbornými mazacími a chladícími vlastnostmi prodlužuje životnost náradí o více jak 100 % a výrazně zlepšuje kvalitu opracovávaného povrchu
- umožňuje použití vyšších řezných rychlostí a zaručuje přesnější výrobní operace
- zvyšuje produktivitu, snižuje náklady
- **zabraňuje tvorbě nárůstku na řezné hraně**
- je nejedovatý, nevytváří „lepivý“ film, neobsahuje řepkový olej, těžké kovy a silikonové přísady
- vyznačuje se příjemnou vůní, je biologicky odbouratelný, rozpustný ve vodě a nenapadá běžně používané řezné emulze



## 3. Možnosti použití

Používá se pro opracování těžkoobrobitelných kovů - vysoce legovaných i nelegovaných ocelí, nerezové oceli, titanu, bronzu, mědi a její slitiny, hliníku, duralu, tepelně upravovaných barevných kovů (např. žíhaná měď)...

Pro řezání závitů, vrtání, frézování, soustružení, broušení, hluboké tažení, lisování a válcování.

Strojírenství, údržba, opravy, mechanické dílny, chemický průmysl.

## 4. Aplikace

- ve většině případů stačí jediné namazání pro následující pracovní postup – vrtání, řezání závitů, hluboké tažení, lisování ...
- přesná (bodová) aplikace se dosahuje použitím aerosolového balení nebo injektorem. Při použití JET-injektoru a velkoplošných prací jsou intervaly nanášení produktu přímo úměrné druhu výrobní operace a zatížení vlastního řezného nástroje.

## 5. Fyzikálně - chemické vlastnosti

Barva:	červená, čirá		
Skupenství:	kapalné	při 20 °C	
Zápach:	charakteristický		
Hustota (sprej):	0,87 g/ml	při 20 °C	DIN 51 757 C
Hustota (kapalina):	0,98 g/ml	při 20 °C	DIN 51 757 C
Výtoková doba:	13 s	při 20 °C, 100 ml, 4mm	DIN EN ISO 2431
Bod tuhnutí:	- 51,4 °C		
Bod vzplanutí:	> 200 °C		
CLP – mazací olej:	Odolnost proti oxidaci, ochrana proti korozi, ochrana proti opotřebení v souladu s DIN 51 517		
Viskozita, kinematická:	108 mm <sup>2</sup> /s	při 40 °C	DIN 51 562.1
Viskozita, kinematická:	15 mm <sup>2</sup> /s	při 100 °C	DIN 51 562.1
Viskozitní index:	108		ISO 2909
Ztráta při odpařování:	0,01 %	při 150 °C, 73h	
Svarové zatížení:	7500 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350.2
Čtyřkuličkový test:	7000 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350.2
Charakteristické opotřebení:	0,02 mm	500 N, 6000 m	Reichert-Reibverschleisswaage
Tlakové zatížení, maximální:	290 N/mm <sup>2</sup>	500 N, 6000 m	Výpočet podle Brugger
Korozivní působení na měď:	4c	při 130 °C, 3h	ISO 2160
Rozpustnost ve vodě:	rozpustný		

### Výhody CO<sub>2</sub> výtlačného plynu:

- neutrální pro životní prostředí
- nehořlavý
- netoxický
- nereaguje s jinými chemickými látkami
- proto je 100% čistá aktivní látka
- více aktivní látky, aerosol obsahuje pouze cca 3 % hnacího plynu CO<sub>2</sub>

## 6. Balení

	Objednací číslo	Obsah	Balení
Aerosol:	E-09-0001-06	400 ml	sprej
Kapalina:	E-09-0001-15	5L	kanystr
Kapalina:	E-09-0001-20	10L	kanystr

Poznámka: Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro informační účely a byly sestaveny podle našich nejlepších znalostí a zkušeností. Neneseme však žádnou odpovědnost za výsledek aplikace, protože nemůžeme kontrolovat podmínky a postup použití. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Revize TL: 2023\_1.