

Thermocup 800

MONTÁŽNÍ PASTA NA BÁZI MĚDI

1. Produkt

Montážní pasta obsahuje čisté, mikroskopicky jemné částice mědi, které jsou smíchány se směsí základních olejů, odolných proti stárnutí s oxidační ochranou a přísadami proti korozi.

Univerzální montážní pasta určená pro montáž různých sestav: pro všechny typy závitů, šroubů, pružin, podložek, hřídelí, kluzných částí a ložisek.

Vyplňuje a vyrovnává povrchové nerovnosti a vytváří vysoce odolnou, oddělující vrstvu s mazacími účinky.

2. Vlastnosti

- má zcela ojedinělý koeficient tření: **0,1**
- dlouhodobé působení po mnoho let
- díky svému složení zajišťuje snadnou a bezproblémovou demontáž všech rozebíratelných spojů
- spolehlivě působí v agresivním prostředí a je použitelný v teplotním rozsahu: **od -180 °C do +800 °C**
- zabraňuje kontaktní (galvanické) korozi při dotyku kovových i nekovových materiálů
- odolný soli, vodě, kyselinám, teplu, plynům, korozi a tlaku
- neotírá se z nanesených ploch
- hospodárný při kontrolních činnostech
- rychlá montáž a demontáž



3. Možnosti použití

- opravy strojů
- opravy vozidel
- výroba potrubních systémů
- železniční společnosti
- elektrárny, parní turbíny, kotle
- těžební společnosti
- rafinerie, ventily
- chemický průmysl
- vytlačovací lisů, licí formy

4. Aplikace

- před vlastní aplikací je nutno odstranit případnou vrstvu nečistot
- odmastit plochu pomocí prostředku NICRO 901 K-3S
- nanese se pomocí štětce nebo špachtle na třecí plochy
- je nutno u závitů aplikovat na celý závit šroubu, včetně závitů matice
- funguje jako neviditelné kuličkové ložisko mezi závity šroubu a matky, mezi pouzdrem a čepem nebo mezi třecími plochami.

Důležité upozornění: před aplikací produkt důkladně promíchat!

5. Fyzikálně - chemické vlastnosti

Barva:	měděná		
Zápach:	charakteristická		
Konzistence:	pasta		
Pevný obsah:	100%		
Měrná hmotnost:	1,3 g/cm ³	při 20 °C	
Třída NLGI:	1 při 25 °C	DIN 51 818	
Koeficient tření:	0,1		DIN 946
Rozpuštnost ve vodě:	nerozpuštný		
Pevnost v tlaku:	22500 N/cm ²		
Pevnost při zatěžování:	3600 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 4
Bod svaru / svarové zatížení:	3800 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 4
Zkouška opotřebení kalota / vrchlík:	0,87 mm	při 300 N, 1h, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 5
Zkouška odolnosti proti korozi:	0 stupeň koroze	při 40 °C, KK, 14d, ocel S-36	DIN 50017/KK
Ztráta hmotnosti po 24 hodinách:	5,8 %	při 200 °C, 24 hod.	
Použitelnost v rozpětí teplot:	-30 až +200 °C	jako kapalné mazivo	
	-180 až +800 °C	jako separační prostředek	

6. Balení

	Objednávací číslo	Obsah	Balení
Pasta:	E-01-0031-10	1KG	dóza

Poznámka: Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro informační účely a byly sestaveny podle našich nejlepších znalostí a zkušeností. Neneseme však žádnou odpovědnost za výsledek aplikace, protože nemůžeme kontrolovat podmínky a postup použití. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Revize TL: 2023_1.



RedStart point s.r.o.

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, spisová značka C 117924

Sídlo: č.p. 258, Heršpice, 684 01
IČO: 09225285
Tel.: 605 597 105
E-mail: info@redstart.cz
www.redstart.cz