

Thermocup 1200

PROFESIONÁLNÍ MONTÁŽNÍ PASTA NA KOVOVÉ BÁZI

1. Produkt

Speciální montážní pasta na kovové bázi, která svým unikátním složením dokonale chrání veškeré rozebíratelné spoje proti zadření a zajišťuje jejich demontáž.

Vhodná pro uhlíkové materiály a barevné kovy.

Obsahuje chemicky čisté kovové částice hliníku, zinku a částice oceli, které dokonale vyplňují a vyrovnávají povrchové nerovnosti a vytváří vysoce odolnou, oddělovací vrstvu se špičkovými mazacími účinky.

2. Vlastnosti

- má zcela ojedinělý koeficient tření: **0,1**
- dlouhodobé působení
- díky svému složení zajišťuje snadnou a bezproblémovou demontáž všech rozebíratelných spojů
- je charakterizován vynikajícími mazacími účinky i v nejtvrděších provozech
- je odolný kyselinám a louhům
- má výjimečnou odolnost v tlaku, proto je ideálním mazacím prostředkem pro kluzné plochy s velkým mechanickým zatížením
- spolehlivě působí v agresivním prostředí a je použitelný v teplotním rozsahu:

od -180 °C do +1200 °C při tlaku: až do 22000 N/cm²

- zabraňuje kontaktní (galvanické) korozi při dotyku různých kovů
- odolný oplachu slanou i sladkou vodou
- neotírá se z nanesených ploch

3. Možnosti použití

Ideální prevence pro všechny oblasti průmyslu zejména energetika, chemie, hutnictví, doly...

Ideální použití pro

- svorníky všech velikostí, sedla armatur, teplovodní a parovodní šoupátka, včetně ventilů
- dělicí rovina turbín
- veškeré namáhané rozebíratelné spoje – parogenerátory, čerpadla, armatury, tlakové nádoby, pásové vodiče...
- kluzné plochy s velkým mechanickým zatížením
- jako mazací prostředek na ložiska s nízkým počtem otáček

4. Aplikace

- před vlastní aplikací je nutno odstranit případnou vrstvu nečistot. V ideálním případě je vhodné použít speciální odmašťovací prostředek NICRO 901 K-3S.
- nanese se pomocí štětce nebo špachtle na třecí plochy
- je nutno u závitů aplikovat na celý závit šroubu, včetně závitu matice
- funguje jako neviditelné kuličkové ložisko mezi závity šroubu a matky, mezi pouzdrem a čepem nebo mezi třecími plochami.

Důležité upozornění: před aplikací produkt důkladně promíchat!



5. Fyzikálně - chemické vlastnosti

Barva:	šedá		
Zápach:	specifický		
Konzistence:	pasta		
Měrná hmotnost:	1,3 g/cm ³	při 20 °C	
Třída NLGI:	1 při 25 °C	DIN 51 818	
Koeficient tření:	0,1		DIN 946
Klidová penetrace:	315-330 mm/10	při 25 °C	DIN 51 804/2
Odlučování oleje:	1,1 %	při 40 °C	DIN 51 817
Bod skápnutí:	nevykazuje		
Rozpustnost ve vodě:	nerozpustný		
Obsah pevného materiálu:	min. 52 %		
Obsah oleje – max. hmotnost:	4 %		
Pevnost v tlaku:	22000 N/cm ²		
Pevnost při zatěžování:	6500 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 4
Bod svaru / svarové zatížení:	7000 N	při 1 min, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 4
Zkouška opotřebení kalota / vrchlík:	0,86 mm	při 300 N, 1h, 1490 ot/min.	DIN 51350 část 5
Stálost chemická stabilita			
- destilovaná voda:	dobrá		DIN 51 807
- kyselina solná, 10 %:	dobrá		DIN 51 807
Součinitel tepelné vodivosti:	0,8 W/mK	stanoveno měřením podle Popova	
Vodivost:	kolem 100 pS/m	při 22 °C	ASTM D 2624
Ztráta hmotnosti po 20-ti hodinách:	4,4 %	při 200 °C, 24 hod.	
Použitelnost v rozpětí teplot:	-35 až +200 °C (krátkodobě +250 °C)		jako kapalné mazivo
	-35 až +450 °C		jako suché mazivo
	-180 až +1200 °C		jako separační prostředek

6. Balení

	Objednací číslo	Obsah	Balení
Aerosol:	E-01-0032-06	400 ml	sprej
Pasta:	E-01-0032-85	500 g	dóza se štětcem
Pasta:	E-01-0032-10	1KG	dóza

Poznámka: Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro informační účely a byly sestaveny podle našich nejlepších znalostí a zkušeností. Neneseme však žádnou odpovědnost za výsledek aplikace, protože nemůžeme kontrolovat podmínky a postup použití. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.
Revize TL: 2021_1.