

NICRO LOK 26-00

UPEVNŮVAČ SPOJŮ, ZAJIŠŤOVÁNÍ LOŽISEK – VYSOKÁ PEVNOST

1. Produkt

Univerzální a víceúčelový zajišťovací anaerobní lepidlo a tmel. Pro nejvyšší statická namáhání stříhem a dynamické zatížení. Rychlé vytvrzení. Odolný vodě, plynům, benzínu a vůči mnohým rozpouštědlům.

2. Vlastnosti

- univerzální a víceúčelový produkt
- vyplňuje mezery až do 0,2 mm
- střední viskozita
- anaerobní lepidlo a tmel – reaguje za nepřístupu vzduchu a při styku kov s kovem
- vytváří tvrdý, tepelně a chemicky odolný film
- odolný vodě, plynům, chemikáliím, rozpouštědlům a benzínu
- tepelná odolnost:

od -55°C do +150°C



3. Možnosti použití

Ideální pro montáž ložisek, pouzder, ozubených kol, řemenic, západek, pro montáž rotoru na hřídel elektromotorů apod.

V oblasti výroby nástrojů a strojů.

Oprávenství všeobecně, údržba vozidel, lokomotiv, důlních, stavebních a zemědělských strojů.

Pro montáž zařízení v elektrárnách, teplárnách, v textilním a těžebním průmyslu.

4. Aplikace

Díly, které mají být spojeny předem odmastěte výrobkem NICRO 901 K-3S. Po odpaření odmašťovač naneste na začátek spoje souvislou tenkou vrstvou, tak aby byla vyplněna celá mezera spoje. Nechte vytvrdnout při teplotě 20°C. Přebytečný materiál otřete textilií.

5. Fyzikálně - chemické vlastnosti

Skupenství:	kapalné		
Barva:	zelená		
Vůně:	mírný, charakteristický		
Hustota:	1,1 g/ml	při 25°C	DIN 51 757 C
Viskozita:	2000-3000 mPas	při 25°C, 3/20 1/min.	Brookfield, RVT
Bod vzplanutí:	>100°C		
Maximální velikost mezery:	0,20 mm		
Maximální velikost závitů:	M36		
Manipulační pevnost:	2-5 minut	při 24°C	
Funkční pevnost:	0,5 až 1 hodina	při 24°C	
Konečná pevnost:	po 2-4 hodinách	při 24°C	
Moment odtrhu:	>25 Nm		DIN 54454
Moment pootočení:	>40 Nm		DIN 54454
Pevnost ve stříhu:	>27 N/mm ²		DIN 54452
Teplotní rozsah:	-55°C až +150°C		
Chemická odolnost:	vynikající		
Skladovatelnost:	12 měsíců při pokojové teplotě		

6. Balení

Balení	Objednací číslo	Obsah
Tuba	E-03-0050-03	50 ml
Tuba	E-03-0050-05	250 ml