

NICRO LOK 22-70

ZAJIŠŤOVÁNÍ ZÁVITŮ A LOŽISEK – VYSOKÁ PEVNOST

1. Produkt

Tekutý prostředek pro zajišťování montovaných kovových dílů. Má nízkou viskozitu, skvěle vyplňuje póry, výborně zatéká a zajišťuje bezvadné zajištění spojů. Anaerobní prostředek – vytvrzuje při kontaktu kov s kovem a za nepřístupu vzduchu. Vytváří tepelně a chemicky odolný film.

2. Vlastnosti

- univerzální a víceúčelový
- rychle vytvrzující
- pro spáry do 0,15 mm
- vhodný pro všechny typy kovů
- teplotní odolnost až **od -55° do +175°C**
- zabraňuje uvolnění, odolává vibracím a nárazům
- po vytvrzení odolný vodě, palivům, olejům, plynům, kyselinám a rozpouštědlům
- úspora nákladů, snadná práce
- schválen DVGW (DIN EN 751-1) a ANSI/NSF Standard 61 pro použití na rozvodech pitné a užitkové vody do +82°C



3. Rozsah použití

- univerzální zajišťování závitů s vysokou pevností
- ložiska, pouzdra, ozubená kola, západky
- výroba nástrojů a strojů
- autoprůmysl
- textilní, stavební a strojírenský průmysl
- opravy a údržba

4. Použití

Před použitím závit odmastěte prostředkem NICRO 901 K-3S. Naneste v tenké vrstvě od začátku závitu. Tmel se nanáší od začátku závitu. Používejte při 20°C. Po montáži přebytečný tmel odstraňte textilií.

5. Fyzikálně – chemické vlastnosti

Skupenství:	kapalné		
Barva:	zelená		
Zápach:	mírný, charakteristický		
Hustota:	1,10 g/cm ³	při 25°C	DIN 51 757 C
Viskozita:	450-650 mPa	při 25°C, 2/20 1/min.	Brookfield, RVT
Bod vzplanutí:	>100°C		
Max. spára:	0,15 mm		
Max. rozměr závitů:	M20		
Vlastnosti ve vytvrzeném stavu:			
Manipulační pevnost:	2-6 minut	při 24°C	
Funkční pevnost:	0,5 až 1 hodina	při 24°C	
Konečná pevnost:	po 2 až 4 hodinách	při 24°C	
Uvolňovací moment:	> 25 Nm		DIN 54454
Točivý moment:	> 40 Nm		DIN 54454
Pevnost ve smyku:	> 27 N/mm ²		DIN 54452
Teplotní rozsah:	-55°C až +175°C		
Chemická odolnost:	vynikající		

6. Balení

Balení	Objednací číslo	Obsah
Tuba	E-03-0067-03	50 ml
Tuba	E-03-0067-05	250 ml